



中小企業・地域経済

【宇都宮 菊池 商工中
車(同)の
生産子会社
Edge(同)
長028
3125)
2300方
ケトロ
だ。調選



「観光
る「シ、
た。東北
手、宮城
島)知事
会(写真
公庁や本

区の仙公
東日本は
東北観
た。武田
が社債の引
九州活性化
す行日増
い所工

頼りになるのは手の
かける「硫化」が仕
ひらの感覚。研磨布に
上げば、銅合金に硫
かける圧力を損うに
微妙に委ねることで、
表面を酸化させ、乾燥
色むらを抑える。色合
後に研磨する乾式工
法。クシカルな古美
色を表現できるため

ベニア技術にしか
任せられない(写真)。
光栄プロテックが手

町工場、技 モノづくり交える

131

均一な古美色 手の感覚が命

光栄プロテック
約は比較的受けない。
85年(昭60)1月
従業員18人設立
大さきや形状などの制
量産化はできないが、
込む練式工法のように
13657売上高12
市、072・859。
難しい。薬液槽に漬け
合いを実現させるのが
所在地1大阪府枚方
客の要望に合わせた色
は。高級品だけに、顧
るのは手作業ならで
均一な色合いにでき
のが独自技術という。土に知ってほしい。
度。若い技術者や設計
いる。乾式工法で鉄や
薬物に多く採用されて
同業者が相次ぎ撤退。
厚感が求められる建

【福岡】プロテックPR
社長 0940-62-328
東と東北向け製品の生
産拠点と位置付け、防
火扉や各種サッシを製
造する。24時間稼働の
レザープレス加工機
などを導入した。延べ
床面積は約200平方
米、ステンレス素材の
として行う。丸森、宗像

新工場は宮城県丸森
町の「丸森工場」。関
東と東北向け製品の生
産拠点と位置付け、防
火扉や各種サッシを製
造する。24時間稼働の
レザープレス加工機
などを導入した。延べ
床面積は約200平方
米、ステンレス素材の
として行う。丸森、宗像

プロテックの関東・東北向け拠点

